swisspor LAMBDA White



swisspor LAMBDA White

Le nouveau swissporLAMBDA White est arrivé : il vient compléter la grande famille des produits isolants swisspor. Nous sommes très heureux de pouvoir vous le présenter.

Il ne s'agit pas seulement d'un nouveau nom, mais bel et bien d'un nouveau produit avec d'excellentes propriétés techniques, qui répond aux exigences les plus élevées existant actuellement sur le marché.

Ses propriétés

Plaque calibrée sur les six faces

Sur les deux côtés une couche blanche protège la plaque du rayonnement solaire

Plus de rainure

Vos avantages

Le fraisage sur les six côtés permet d'obtenir une plaque aux dimensions extrêmement précises et assure ainsi une pose optimale.

Blanche sur les deux faces, ce qui contribue à sa haute stabilité dimensionnelle. La plaque ne requiert alors plus aucune mesure d'ombrage lors de sa mise en oeuvre.

La suppression des rainures facilite la pose.

Nos standards de qualité

swissporLAMBDA White : synonyme d'innovation, de sécurité et de rapidité

Qualité suisse et service de livraison swisspor

Plaque brevetée

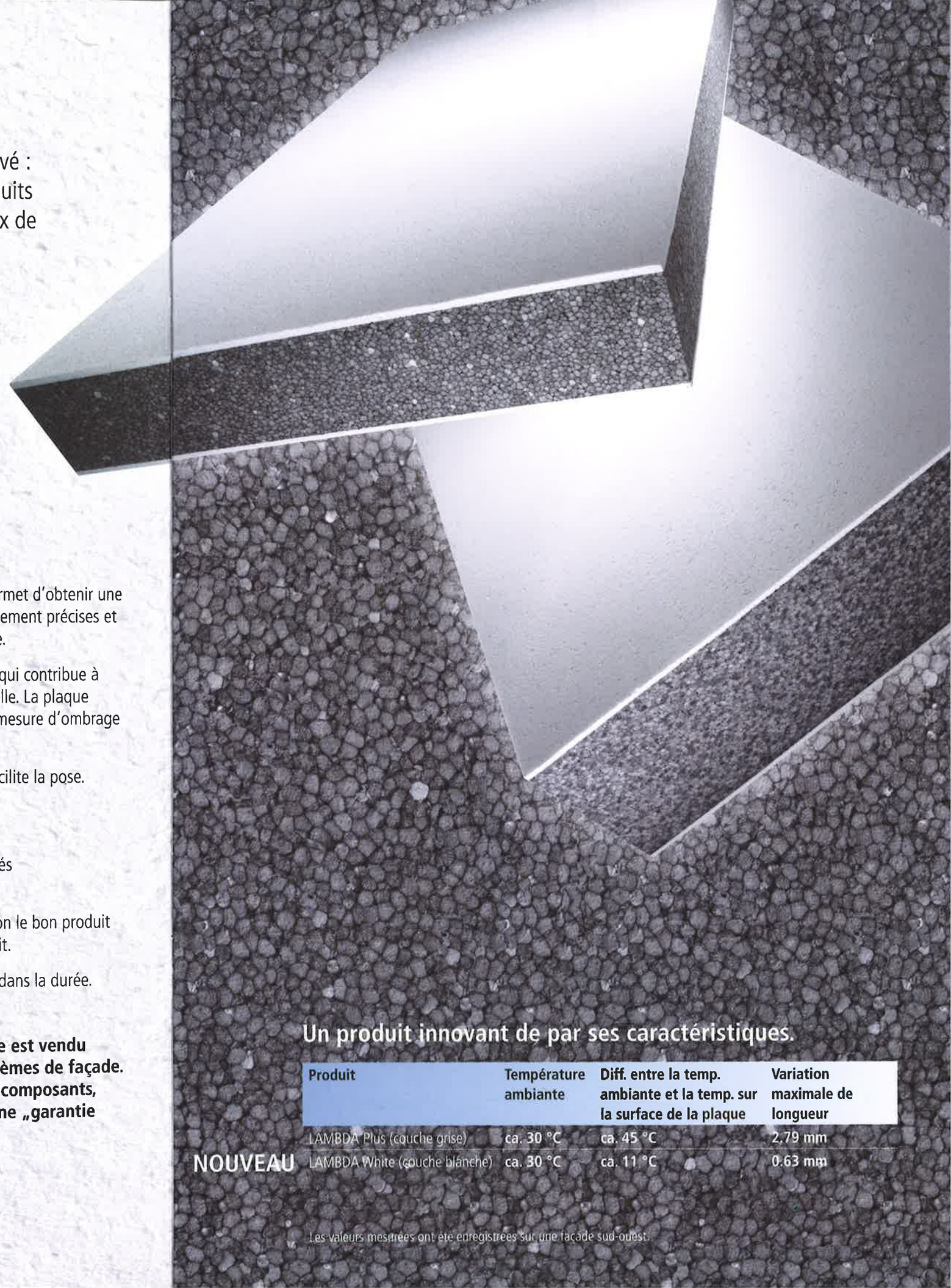
Vos avantages

Ce sont précisément les qualités que requiert la construction.

La garantie d'avoir à disposition le bon produit au bon moment au bon endroit.

Son image de qualité s'inscrit dans la durée.

Le swissporLAMBDA White est vendu exclusivement via les systèmes de façade. Il est lié à l'ensemble des composants, ce qui permet d'obtenir une „garantie système"



Un produit innovant de par ses caractéristiques.

	Produit	Température ambiante	Diff. entre la temp. ambiante et la temp. sur la surface de la plaque	Variation maximale de longueur
	LAMBDA Plus (couche grise)	ca. 30 °C	ca. 45 °C	2.79 mm
NOUVEAU	LAMBDA White (couche blanche)	ca. 30 °C	ca. 11 °C	0.63 mm

Les valeurs mesurées ont été enregistrées sur une façade sud-ouest.

Le processus

Les étapes de production du swissporLAMBDA White



Première étape : La pré-expansion

La matière première, qui contient du pentane, est expansée au moyen de vapeur d'eau. Lors de ce processus, le pentane est remplacé par de l'air et le volume de la perle de polystyrène est alors multiplié par cinquante. La perle ainsi obtenue forme dès lors une structure à cellules fermées. Elle est ensuite stabilisée et acquiert sa structure définitive.



Deuxième étape : Les blocs

Les perles de polystyrène expansé (EPS), stabilisées, sont injectées dans un moule à blocs, généralement de six mètres. La teneur résiduelle en pentane, par un nouvel apport de vapeur d'eau, crée une seconde expansion. Sous l'effet de la compression, les perles se soudent entre elles et prennent la forme du moule. On obtient ainsi un bloc d'EPS sous forme rigide.



Troisième étape : L'élastification

Les blocs EPS sont pressés au moyen d'une presse hydraulique, puis relâchés. Ce processus est appelé l'élastification.



Quatrième étape : La coupe

Les blocs EPS sont acheminés sur une machine entièrement robotisée. Ils sont alors coupés à l'aide de fils chauds pour en faire des plaques de la forme désirée. Généralement, cette découpe se fait en deux ou trois étapes. Cette technique permet d'obtenir les dimensions et épaisseurs souhaitées avec une grande précision.



Cinquième étape : La soudure

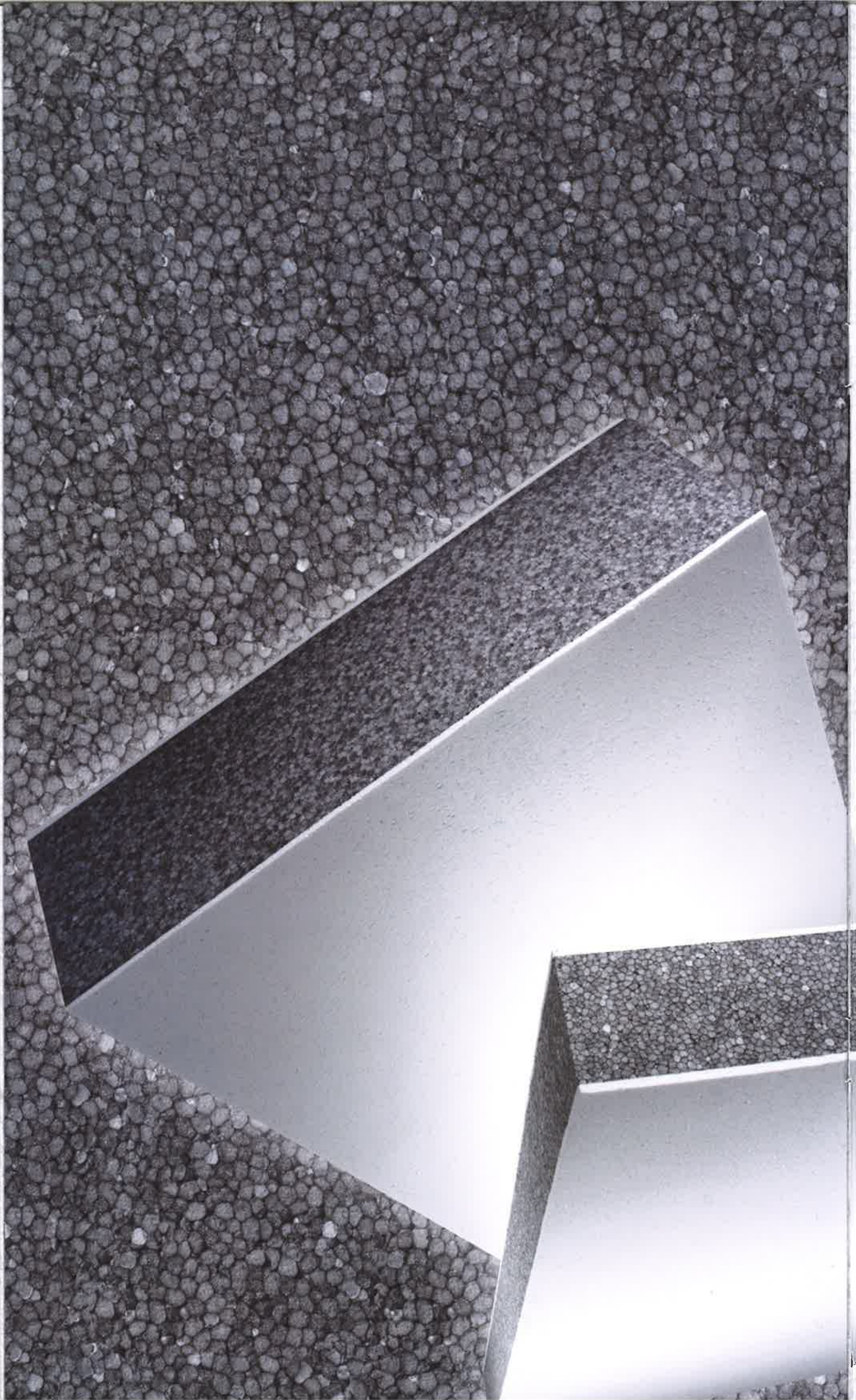
La plaque swissporLAMBDA White est formée d'une plaque de base grise recouverte de chaque côté d'une plaque blanche. La soudure est réalisée au moyen d'une technologie brevetée. Les 6 côtés de la plaque sont ensuite fraisés afin d'obtenir une plaque calibrée aux dimensions précises.



Sixième étape : L'emballage

Les plaques sont empilées puis emballées sur 4 côtés avec du film PE. Le paquet est finalement étiqueté et ainsi prêt à être livré.

swisspor LAMBDA White



swissporLAMBDA White* (FR)[1)]

* Une patente est inscrite sur le produit.

Noyau de la plaque: **swissporLAMBDA, élastifié**
Revêtement: **deux cotés swissporEPS 20 5 mm**

Données techniques

Caractéristiques	Norme EN	Symboles	Unité	swissporLAMBDA White (FR)
Masse volumique apparent [2)]	1602	ρa	kg/m³	~16
Comportement au feu	13501-1		Classe	E
Conductivité thermique	ACERMI	λ_D	W/(m·K)	0.031
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	12 086	μ	[-]	~30
Capacité thermique spécifique		c	W·h/(kg·K)	0.39
Résistance à la traction verticale	1607	σ_{mt}	kPa	≥ 80
Température limite max. sans charge			°C	75
Contenance dans les cellules				Air
Epaisseurs		d_N	mm	100 – 240
Dimensions			mm	1000 x 500
Résistance thermique	ACERMI	R	(m²·K/W)	100 mm = 3.20 120 mm = 3.85 140 mm = 4.50 160 mm = 5.15 180 mm = 5.80 200 mm = 6.45 220 mm = 7.05 240 mm = 7.70

1) Résistance thermique certifiée ACERMI no 13/028/828
2) La masse volumique ne représente pas une caractéristique essentielle selon la norme EN 13163

Niveaux d'aptitude à l'emploi	Compression	Stabiliité dimensi-onnelle	Comporte-ment à l'eau	Cohésion	Perméance à la vapeur d'eau
Épaisseurs (mm)	I	S	O	L	E
100	3	5	3	3 (120)	3
> 100 à 200	2	5	3	3 (120)	3
> 200	2	5	3	3 (120)	4

Indication: Les informations données se basent sur l'état de la technique actuelle. Sous réserve de modifications.

130873 - sli.ch

Vente
swisspor Romandie SA
Ch. du Bugnon 100/CP 60
CH-1618 Châtel-St-Denis
Tél. +41 21 948 48 48
Fax +41 21 948 48 49
www.swisspor.ch

Support technique
swisspor Romandie SA
Ch. du Bugnon 100/CP 60
CH-1618 Châtel-St-Denis
Tél. +41 21 948 48 11
Fax +41 21 948 48 19
cdc@swisspor.com

Commandes
swisspor Romandie SA
Ch. du Bugnon 100/CP 60
CH-1618 Châtel-St-Denis
Tél. +41 21 948 48 00
Fax +41 21 948 48 09
dispo-romandie@swisspor.com

swisspor

Produits et services du groupe swisspor