

# BIKUPRIME EPO VIA SPEED

## Description produit

Imprégnation à faible viscosité et à base de résines époxydes sans solvants. Après le mélange des deux composants, BIKUPRIME EPO VIA SPEED peut être utilisée comme primaire, couche de ragréage et couche de glacis sous membranes bitumineuses (SIA 273) ainsi que comme imprégnation époxy (SIA 271 / 272). Contrairement à BIKUPRIME EPO VIA, ce produit offre un temps de durcissement réduit.



## Caractéristiques du produit

- ✓ Résiste à la chaleur
- ✓ Comble les pores, les cavités et les fissures
- ✓ Sans solvants
- ✓ Temps de durcissement court

## Applications

### Fonction et application

- ✓ Résine d'imprégnation bouche-pores barrière vapeur sous membranes bitumineuses. Convient également pour les couches de ragréage.

### Élément de construction et utilisation

- ✓ Exécution en une couche pour les étanchéités composites selon SIA 271 / 272
- ✓ Exécution en deux couches sous les étanchéités composites destinées aux revêtements bitumineux selon SIA 273 (VSS 40450)

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>Conditionnement</b> | Kit de 25 kg<br>Composant A : 18,75 kg<br>Composant B : 6,25 kg                              |
| <b>Consommation</b>    | Imprégnation : 0,5 – 0,8 kg/m <sup>2</sup><br>Couche de glacis : 0,6 – 1,0 kg/m <sup>2</sup> |
| <b>Couleur</b>         | Jaunâtre   |

## Caractéristiques techniques

| Caractéristique                                    | Symbole | Norme | Unité             | Valeur     |
|--|---------|-------|-------------------|------------|
| Facteur de résistance à la diffusion de la vapeur  | μ       |       |                   | ~ 68579    |
| Masse volumique apparente                          |         |       | g/cm <sup>3</sup> | 1.10       |
| Viscosité  |         |       | mPas              | ~ 6500     |
| Température de l'air                               |         |       | °C                | + 8 à + 30 |
| Température du support                             |         |       | °C                | + 8 à + 30 |
| Température du matériau                            |         |       | °C                | + 8 à + 30 |
| Résistance à la température                        |         |       | °C                | ~ 60       |
| Humidité relative                                  |         |       | %                 | ≤ 80       |
| Durée de vie en pot à 20 °C                        |         |       | Min.              | ~ 20       |
| Praticabilité à 23 °C                              |         |       | Heures            | ~ 7        |
| Recouvrabilité à 23 °C                             |         |       | Heures            | ~ 7        |
| Temps d'attente avant l'application du PBD à 23 °C |         |       | Heures            | ~ 24       |

# BIKUPRIME EPO VIA SPEED

## Informations

---

|                     |   |
|---------------------|---|
| <b>Application</b>  | La température du support doit être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée pendant l'application et la phase de durcissement.  |
| <b>Normes</b>       | Les normes en vigueur et pertinentes pour l'application doivent impérativement être prises en compte et leurs exigences appliquées de manière stricte. De même, les instructions de pose et directives de mise en œuvre actuelles de swisspor Romandie SA, ainsi que les prescriptions techniques des associations professionnelles, doivent être respectées. |
| <b>Stockage</b>     | À stocker au frais, hors du gel, au sec et à l'abri de la chaleur et du rayonnement solaire direct; durée de stockage minimale : 2 ans.   |
| <b>Sécurité</b>     | Les fiches de données de sécurité des produits utilisés doivent être respectées.  |
| <b>Informations</b> | Les informations fournies sont basées sur l'état actuel de la technique. Des modifications sont susceptibles d'être apportées.  |

---