

XPS 300 GE

Produktbeschreibung

GE = beidseitige Oberflächenprägung. Die Oberflächenprägung dient zur

Haftungsverbesserung von Grundputzen, Klebern oder Beton (beim Einlegen auf die Schalung). Dicke 10 + 20 mm Oberfläche glatt.



Nutzmass 1250 x 600 mm

Dicke 10 - 360 mm

Technische Daten

| Merkmal | Symbol | Norm | Einheit | Wert |
|---|---------------|------------------|-------------------|--|
| Nennwert Wärmeleitfähigkeit | λ_D | | W/(m·K) | ≤ 60 mm 0.033 ≥ 80 mm 0.035 |
| Spezifische Wärmekapazität | c | | Wh/(kg·K) | 0.39 |
| Brandverhalten | | ÖNORM EN 13501-1 | | E |
| Dichte | | | kg/m ³ | ~ 30 |
| Diffusionswiderstandszahl | μ | EN 12086 | | 250 – 80 |
| Wasseraufnahme durch Diffusion | W_{dV} | 12088 | Vol. -% | ≤ 5 |
| Widerstandsfähigkeit gegen Frost-Tau-Wechselbeanspruchung | | 12091 | Vol.-% | ≤ 1 |
| Druckspannung bei 10% Stauchung | σ_{10} | EN 826 | kPa | ≥ 200 |
| Kriechverhalten bei Druckbeanspruchung | σ_c | EN 1606 | kPa | 80 |
| Obere Anwendungsgrenztemperatur, unbelastet | | | °C | 75 |